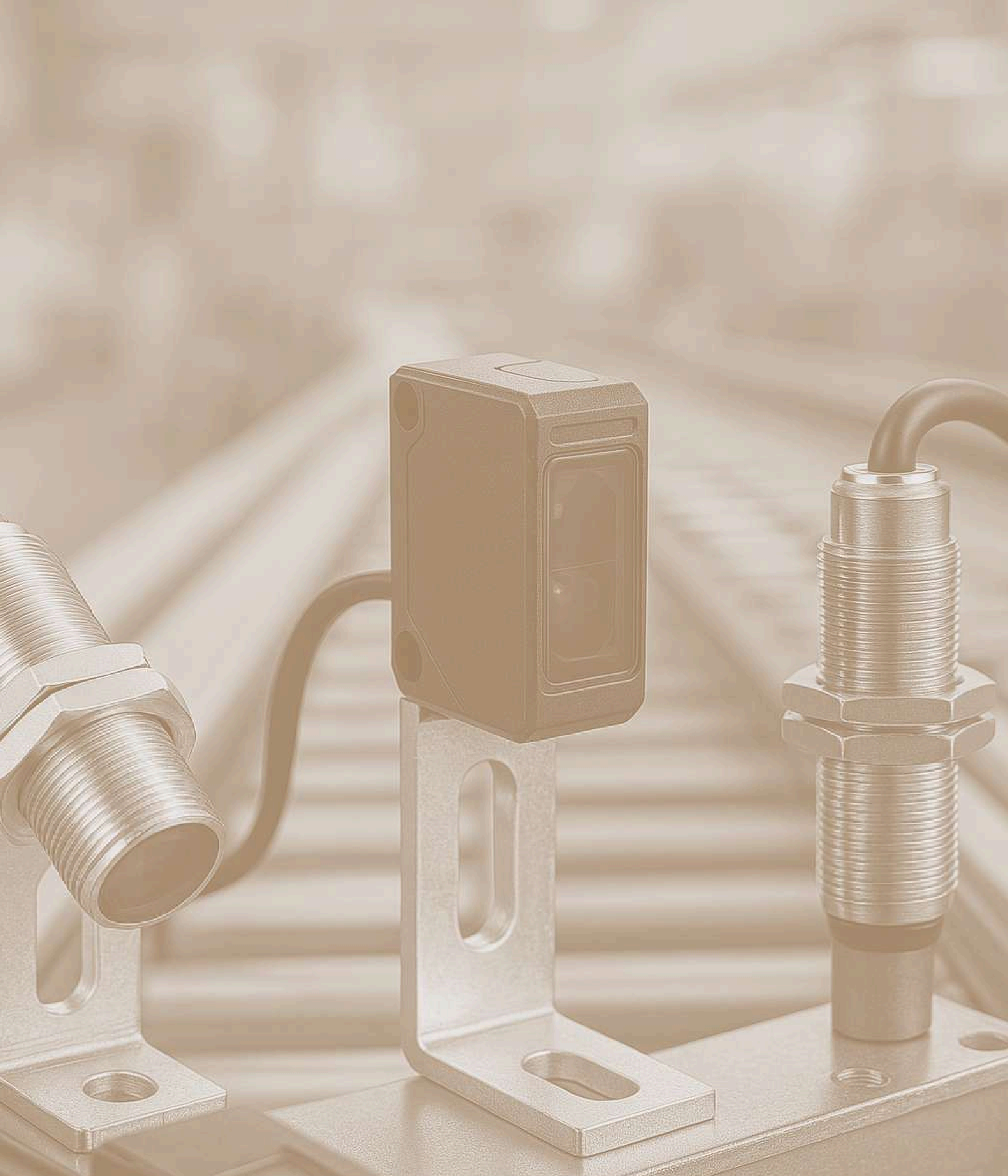




SIMBOLOGÍA

	Alimenticia		Manufactura		Automotriz		Motores
	Farmacéutica		Textil		Bebidas		Cosmética
	Extracción		Química		Ventiladores		Iluminación
	Energéticas		Empaquetado		Tratamiento de agua		

omron

FAMILIA SENSORES



OMRON

“Las soluciones de OMRON dotan a su empresa de una ventaja competitiva”

FAMILIA SENSORES

"Los sensores OMRON destacan por su precisión, confiabilidad y versatilidad en aplicaciones industriales. Desde detección fotoeléctrica hasta proximidad e identificación avanzada, ofrecen soluciones inteligentes para optimizar procesos."



BASE PARA SENSOR
Y92E-A34
Descripción: Bracket montaje para sensor
Industrias en dónde se aplica:



Función:
Montajes para sensor capacitivo.

Posibles aplicaciones:
Bandas transportadoras, montaje a pie de máquina, contadores o desviación en bandas enfriadoras



SENSOR INDUCTIVO
E2B-M12LS04-M1-B1
Descripción: M12 largo enrasado 4mm 3h
Industrias en dónde se aplica:



Función: Detectar piezas metálicas en líneas de proceso para realizar una acción.

Posibles aplicaciones:
Bandas transportadoras, selección de material, envolvedoras, empaquetadoras.



SENSOR INDUCTIVO
E2B-S08KS02-MC-B1
Descripción: INOX M8 enrasado 2mm 3h
Industrias en dónde se aplica:



Función: Detectar piezas metálicas en líneas de proceso para realizar una acción.

Posibles aplicaciones:
Bandas transportadoras, selección de material, envolvedoras, empaquetadoras.



SENSOR INDUCTIVO
E2E-WX10C130 2M
Industrias en dónde se aplica:



Descripción: Sensor inductivo M30 1x NPN NO Non IO-Link inmunidad con interferencia a la soldadura.

Función: Detectar piezas metálicas en líneas de proceso para realizar una acción.

Posibles aplicaciones:
Bandas transportadoras, selección de material, envolvedoras, empaquetadoras.



SENSOR DE PROXIMIDAD
E2A-S08KS02-M1-B1
Descripción: M8 Blindado 2mm PNP NPN
Industrias en dónde se aplica:



Función: Detectar piezas metálicas en líneas de proceso para realizar una acción.

Posibles aplicaciones:
Bandas transportadoras, selección de material, envolvedoras, empaquetadoras.



SENSOR INDUCTIVO
E2B-M18KS08-M1-B1
Descripción: M18 enrasado 8mm 3h PNP
Industrias en dónde se aplica:



Función: Detectar piezas metálicas en líneas de proceso para realizar una acción.

Posibles aplicaciones:
Bandas transportadoras, selección de material, envolvedoras, empaquetadoras.



SENSOR INDUCTIVO
E2B-S08LS02-MC-B1
Descripción: INOX M8 largo enrasado 2mm
Industrias en dónde se aplica:



Función: Detectar piezas metálicas en líneas de proceso para realizar una acción.

Posibles aplicaciones:
Bandas transportadoras, selección de material, envolvedoras, empaquetadoras.



SENSOR INDUCTIVO
E2E-WX5C118 2M
Industrias en dónde se aplica:



Descripción: Sensor inductivo M18 1x NPN NO Non IO-Link inmunidad con interferencia a la soldadura.

Función: Detectar piezas metálicas en líneas de proceso para realizar una acción.

Posibles aplicaciones:
Bandas transportadoras, selección de material, envolvedoras, empaquetadoras.



SENSOR INDUCTIVO
E2B-M12KS02-M1-B1
Descripción: M12 Enrasado 2mm 3h PNP
Industrias en dónde se aplica:



Función: Detectar piezas metálicas en líneas de proceso para realizar una acción.

Posibles aplicaciones:
Bandas transportadoras, selección de material, envolvedoras, empaquetadoras.



SENSOR INDUCTIVO
E2B-M18LS08-M1-B1
Descripción: M18 largo enrasado 8mm 3h
Industrias en dónde se aplica:



Función: Detectar piezas metálicas en líneas de proceso para realizar una acción.

Posibles aplicaciones:
Bandas transportadoras, selección de material, envolvedoras, empaquetadoras.



SENSOR INDUCTIVO
E2E-S05S12-WC-C1-2M
Industrias en dónde se aplica:



Descripción: Sensor inductivo M5, 1,5 PW NPN NA

Función: Detectar piezas metálicas en líneas de proceso para realizar una acción.

Posibles aplicaciones:
Bandas transportadoras, selección de material, envolvedoras, empaquetadoras.



SENSOR INDUCTIVO
E2E-X2B1DL12-M1
Industrias en dónde se aplica:



Descripción: Sensor de proximidad inductivo de níquel-latón, cuerpo largo, M12 blindado 2mm CC 3 hilos PNP

Función: Detectar piezas metálicas en líneas de proceso para realizar una acción.

Posibles aplicaciones:
Bandas transportadoras, selección de material, envolvedoras, empaquetadoras.

Escanea el QR
eacsautomatizacion.com



¡Ya disponible!
CON LOS ÁNGELES



OMRON

“Las soluciones de OMRON dotan a su empresa de una ventaja competitiva”
FAMILIA SENSORES

La familia de Automatización OMRON está diseñada para dar vida a procesos más seguros, eficientes y confiables.



IMAGEN NO DISPONIBLE

SENSOR INDUCTIVO
E2E-X3D2M1G

Descripción: Sensores de proximidad inductividad M12, blindados.

Industrias en dónde se aplica:



Función:
Detectar piezas metálicas en líneas de proceso para realizar una acción.

Posibles aplicaciones:
Bandas transportadoras, selección de material, envolvedoras, empaquetadoras.



IMAGEN NO DISPONIBLE

SENSOR INDUCTIVO
E2E-X6B1T12-M1

Descripción: Sensor de proximidad inductivo de níquel-latón, M12 blindado.

Industrias en dónde se aplica:



Función: Detectar piezas metálicas en líneas de proceso para realizar una acción.

Posibles aplicaciones:
Bandas transportadoras, selección de material, envolvedoras, empaquetadoras.



IMAGEN NO DISPONIBLE

SENSOR INDUCTIVO
E2E-X8B218-M1

Descripción: Sensor de proximidad inductivo de níquel-latón, cuerpo corto, M18

Industrias en dónde se aplica:



Función: Detectar piezas metálicas en líneas de proceso para realizar una acción.

Posibles aplicaciones:
Bandas transportadoras, selección de material, envolvedoras, empaquetadoras.



SENSOR FOTOELECTRICO
E3AS-HF6000DMT M1V

Industrias en dónde se aplica:



Descripción: Sensor fotoeléctrico, carcasa de aluminio fundido a presión (cromado), conector M12.

Función: Se utiliza para contar, detectar paso de material, o en áreas para mandar un alerta si hay un cruce innecesario.

Posibles aplicaciones:
Bandas transportadoras, selección de material, envolvedoras, empaquetadoras.



IMAGEN NO DISPONIBLE

SENSOR INDUCTIVO
E2E-X4B1T12-M1

Descripción: Sensor de proximidad inductivo de níquel-latón, cuerpo corto, M12

Industrias en dónde se aplica:



Función: Detectar piezas metálicas en líneas de proceso para realizar una acción.

Posibles aplicaciones:
Bandas transportadoras, selección de material, envolvedoras, empaquetadoras.



IMAGEN NO DISPONIBLE

SENSOR INDUCTIVO
E2E-X8B1T18-M1

Descripción: Sensor de proximidad inductivo de níquel-latón, cuerpo corto, M18,

Industrias en dónde se aplica:



Función: Detectar piezas metálicas en líneas de proceso para realizar una acción.

Posibles aplicaciones:
Bandas transportadoras, selección de material, envolvedoras, empaquetadoras.



SENSOR DE FIBRA ÓPTICA
E32-T14

Descripción: Sensores de fibra óptica SEPARADOS 90° 60CMSD

Industrias en dónde se aplica:



Función: Se utiliza en lugares de difícil acceso muy pequeños o áreas específicas.

Posibles aplicaciones:
Bandas transportadoras, selección de material, envolvedoras, empaquetadoras, lugares de poco acceso.



SENSOR FOTOELECTRICO
E3FADP21

Industrias en dónde se aplica:



Descripción: Sensor fotoeléctrico, M18, plástico, LED rojo, difuso, 100 mm, PNP, luz/oscuridad, conector M12.

Función: Se utiliza para contar, detectar paso de material, o en áreas para mandar un alerta si hay un cruce innecesario.

Posibles aplicaciones:
Bandas transportadoras, selección de material, envolvedoras, empaquetadoras.



IMAGEN NO DISPONIBLE

SENSOR INDUCTIVO
E2E-X5Y1US

Descripción: Sensor de proximidad inductivo de cuerpo corto, M18

Industrias en dónde se aplica:



Función: Detectar piezas metálicas en líneas de proceso para realizar una acción.

Posibles aplicaciones:
Bandas transportadoras, selección de material, envolvedoras, empaquetadoras.



IMAGEN NO DISPONIBLE

SENSOR INDUCTIVO
E2E-X8B1TL18-M1

Descripción: Sensor de proximidad inductivo de níquel-latón, cuerpo largo, M18,

Industrias en dónde se aplica:



Función: Detectar piezas metálicas en líneas de proceso para realizar una acción.

Posibles aplicaciones:
Bandas transportadoras, selección de material, envolvedoras, empaquetadoras.



IMAGEN NO DISPONIBLE

SENSOR DE FIBRA ÓPTICA
E32-T14L

Industrias en dónde se aplica:



Descripción: Sensor de fibra optica, 3mm THRU-BEAM CABLE.

Función: Se utiliza en lugares de difícil acceso muy pequeños o áreas específicas.

Posibles aplicaciones:
Bandas transportadoras, selección de material, envolvedoras, empaquetadoras, lugares de difícil acceso.



IMAGEN NO DISPONIBLE

SENSOR FOTOELECTRICO
E3JKDR11C2M

Industrias en dónde se aplica:



Descripción: Sensor fotoeléctrico, Red LED (624 nm), 24 to 240 VAC/VDC ±10%, 50/60 Hz, Relay output.

Función: Se utiliza para contar, detectar paso de material, o en áreas para mandar un alerta si hay un cruce innecesario.

Posibles aplicaciones:
Bandas transportadoras, selección de material, envolvedoras, empaquetadoras.

Escanea el QR

eacsaautomatizacion.com



¡Ya disponible!
CON LOS ÁNGELES

La familia de Automatización OMRON está diseñada para dar vida a procesos más seguros, eficientes y confiables.

“Las soluciones de OMRON dotan a su empresa de una ventaja competitiva”
FAMILIA SENSORES



IMAGEN NO DISPONIBLE

SENSOR FOTOELÉCTRICO
E3JM-R4M4T-G

Descripción: Sensores fotoeléctricos RELAY OUT TIMER 4m SENSING.

Industrias en dónde se aplica:



Función:
Se utiliza para contar, detectar paso de material, o en áreas para mandar un alerta si hay un cruce innecesario.

Posibles aplicaciones:
Bandas transportadoras, selección de material, envolvedoras, empaquetadoras.



IMAGEN NO DISPONIBLE

SENSOR FOTOELÉCTRICO
E3TSR212M

Descripción: Sensor fotoeléctrico, retrorreflectivo (reflector incluido), 200 mm.

Industrias en dónde se aplica:



Función:
Se utiliza para contar, detectar paso de material, o en áreas para mandar un alerta si hay un cruce innecesario.

Posibles aplicaciones:
Bandas transportadoras, selección de material, envolvedoras, empaquetadoras.



IMAGEN NO DISPONIBLE

SENSOR FOTOELÉCTRICO
E3Z-LS86

Descripción: Sensor fotoeléctrico, carcasa rectangular, LED rojo, supresión de fondo.

Industrias en dónde se aplica:



Función: Se utiliza para contar, detectar paso de material, o en áreas para mandar un alerta si hay un cruce innecesario.

Posibles aplicaciones:
Bandas transportadoras, selección de material, envolvedoras, empaquetadoras.



IMAGEN NO DISPONIBLE

FIBRA ÓPTICA (DIFUSO)
E32-DC200

Descripción: Cabezal de fibra óptica de reflexión difusa, IP67, detección de 17 mm.

Industrias en dónde se aplica:



Función: Detectar objetos transparentes, brillantes o pequeños.

Posibles aplicaciones:
Sistemas de inspección y control de calidad, robótica, monitoreo de presencia/posición en maquinaria compacta.



IMAGEN NO DISPONIBLE

FIBRA ÓPTICA (DIFUSO)
E32-CC200

Descripción: Forma cilíndrica M6, orientación axial, alcance de 300 mm, IP67.

Industrias en dónde se aplica:



Función: Detecta objetos transparentes, brillantes, pequeños o de geometrías irregulares.

Posibles aplicaciones:
Detección de piezas pequeñas, posicionamiento en maquinaria cnc, bandas transportadoras donde los objetos son diferentes.



IMAGEN NO DISPONIBLE

FIBRA ÓPTICA
E32-DC200E

Descripción: Distancia de detección 240 mm, longitud de 2m, montaje en panel.

Industrias en dónde se aplica:



Función: Detecta objetos transparentes, brillantes o pequeños.

Posibles aplicaciones:
Detección de objetos pequeños , verificación de presencia en componentes diminutos durante el ensamblado, inspección en líneas de producción donde el acceso es limitado.



IMAGEN NO DISPONIBLE

FIBRA ÓPTICA (EMISOR - RECEPTOR)
E32-T22S

Descripción: Sensor tipo barrera que necesita un receptor, cable de 2m.

Industrias en dónde se aplica:



Función: Detectar interrupción del haz y enviar señal al amplificador para conteo, parada, alarma o control plc.

Posibles aplicaciones:
Etiquetado automático, conteo en pasillos largos, seguridad de acceso, control en cintas de elevadoras.



IMAGEN NO DISPONIBLE

FOTOELÉCTRICO (DIFUSO REFLECTIVO)
E3FA-DP22

Descripción: Cuerpo roscado cilíndrico, tamaño M18, alimentado con 10 a 30 VDC.

Industrias en dónde se aplica:



Función: Detecta la presencia o ausencia de onjetos mediante reflexión de luz roja.

Posibles aplicaciones:
Verifica la posición de botellas para su etiquetado, el control light-on detiene el sistema si una pieza no esta presente.



IMAGEN NO DISPONIBLE

FOTOELÉCTRICA (RETROREFLECTANTE)
E3JM-R4M4-G

Industrias en dónde se aplica:



Descripción: Distancia de deteccion 4000 mm, ajuste fijo, tiempo de respuesta 30ms, operacion Dark-ON, light-ON.

Función: Detecta la prescencia de o ausencia de objetos mediante la reflexión de un luz por medio de un espejo.

Posibles aplicaciones:
Detecta la presencia de componentes en estaciones de ensamblaje, de piezas en líneas de producción, conteo de botellas en bandas transportadoras.



IMAGEN NO DISPONIBLE

FOTOELECTRICO (RETROREFLECTANTE)
E3JM-R4M4T-US

Industrias en dónde se aplica:



Descripción:

Función:

Posibles aplicaciones:



IMAGEN NO DISPONIBLE

FOTOELECTRICO
E3XNA41

Industrias en dónde se aplica:



Descripción: Amplificador de fibra óptica PNP, detección máxima de 200 mm, modo Light-ON y Dark-ON, IP50.

Función: Control de calidad en el ensamblaje de piezas, inspección de envases y etiquetas.

Posibles aplicaciones:
Verifica el etiquetado antes de su sellado, detecta la presencia de componentes en ubicaciones críticas, detección de componentes mal posicionados.



IMAGEN NO DISPONIBLE

FOTOELECTRICO (DIFUSO REFLECTIVO)
E3Z-D81

Industrias en dónde se aplica:



Descripción: Distancia de deteccion: 5 - 100 mm, PNP, alimentacion: 12 - 24 VDC, infrarojo, IP67

Función: Detecta objetos via luz reflejada, señal rápida y robusta en entornos hostiles.

Posibles aplicaciones:
Detección de botellas en una banda transportadora, verificación de presencia de etapas en líneas de embotellado, conteo, sellado y etiquetado.



Escanea el QR
eacsaautomatizacion.com

¡Ya disponible!
CON LOS ÁNGELES



OMRON

“Las soluciones de OMRON dotan a su empresa de una ventaja competitiva”

FAMILIA SENSORES

La familia de Automatización OMRON está diseñada para dar vida a procesos más seguros, eficientes y confiables.

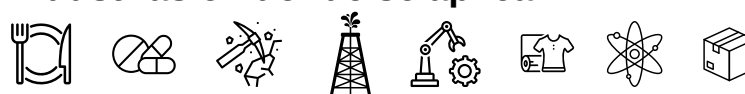


IMAGEN NO DISPONIBLE

SENSOR DE PROXIMIDAD (MAGNÉTICO)
GLS1

Descripción: Detección de objetos por haz de luz, distancia de detección ajustable.

Industrias en dónde se aplica:



Función:
Detectar la presencia o ausencia de objetos mediante haz de luz para control y automatización de procesos industriales.

Posibles aplicaciones:
Detección de envases en líneas de producción, conteo de objetos en sistemas automatizados, verificación de presencia de componentes.



IMAGEN NO DISPONIBLE

SENSOR CAPACITIVO
E2K-C25MY1 2M

Descripción: Cilindrico M18, sin blindaje distancia de detección, 3 a 25 mm, salida, 2.

Industrias en dónde se aplica:



Función: Detectar la presencia o ausencia de objetos conductores y dieléctricos sin contacto físico.

Posibles aplicaciones:
Detección de nivel de líquidos en tanques no metálicos, verificación de presencia de envases plásticos en líneas de producción.

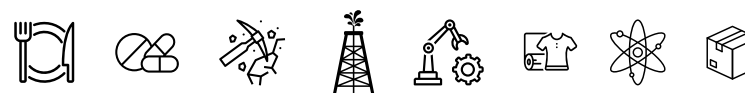


IMAGEN NO DISPONIBLE

SENSOR FOTOELÉCTRICO
E3S-RS30B42-30

Descripción: Salida pnp, modos light-on/dark-on, alimentación 12–24 vdc.

Industrias en dónde se aplica:



Función: Detectar la presencia o ausencia de objetos mediante reflexión retroactiva de luz infrarroja.

Posibles aplicaciones:
Detección de envases plásticos transparentes en líneas de producción, verificación de presencia de obleas de vidrio en procesos de fabricación electrónica.



IMAGEN NO DISPONIBLE

SENSOR FOTOELÉCTRICO
E3Z-D61

Industrias en dónde se aplica:



Descripción: Salida npn, modos light-on/dark-on, conexión pre-alambrada de 2 m, fuente de alimentación 12–24 vdc.

Función: Detectar la presencia o ausencia de objetos mediante reflexión difusa de luz infrarroja.



IMAGEN NO DISPONIBLE

SENSOR FOTOELÉCTRICO
E39-R1

Descripción: Material metalico resistente, tamaño 30 mm, montaje facil en superficies.

Industrias en dónde se aplica:



Función:
Reflejar el haz de luz de sensores para permitir la detección de objetos y control de procesos industriales.

Posibles aplicaciones:
Reflectar haz de luz de sensores fotoeléctricos para detección de objetos, sistemas de conteo en líneas de producción.

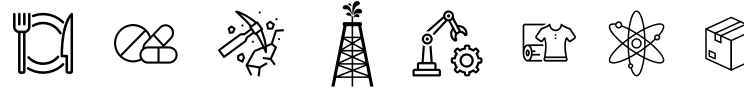


IMAGEN NO DISPONIBLE

SENSOR DE FOTOELÉCTRICO, DIFUSO.
E3FA-DN11-2M

Descripción: Distancia, hasta 100 mm, salida, NPN modos light-on/dark-on.

Industrias en dónde se aplica:



Función: Detectar la presencia o ausencia de objetos mediante reflexión difusa de luz, enviando una señal.

Posibles aplicaciones:
Detección de presencia de envases plásticos en líneas de producción, control de posición en máquinas empaquetadoras.

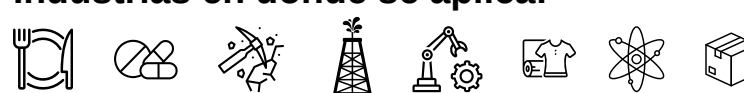


IMAGEN NO DISPONIBLE

SENSOR FOTOELÉCTRICO
E3S-RS30B4-30

Descripción: Salida, pnp, modos, light-on/dark-on, alimentación, 12–24 vdc.

Industrias en dónde se aplica:



Función: Detecta la presencia o ausencia de onjetos mediante reflexión de luz roja.

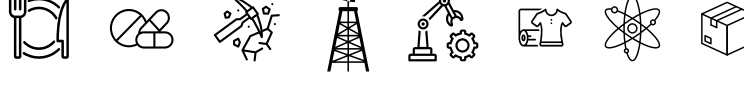
Posibles aplicaciones:
Detección de envases plásticos transparentes en líneas de producción, verificación de presencia de obleas de vidrio en procesos de fabricación electrónica, control de posición de componentes en máquinas empaquetadoras.



IMAGEN NO DISPONIBLE

SENSOR FOTOELÉCTRICO DE HAZ PASANTE.
E3ZT81

Industrias en dónde se aplica:



Descripción: Distancia de detección hasta 15 m, salida pnp, modos light-on/dark-on, conexión pre-alambrada de 2 m.

Función: Detectar la presencia o ausencia de objetos mediante un haz de luz infrarroja, enviando una señal.

Posibles aplicaciones:
Detección de piezas en líneas de ensamble, verificación de presencia de envases en líneas de producción, detección de objetos en sistemas de clasificación automática.



IMAGEN NO DISPONIBLE

AMPLIFICADOR DE FIBRA ÓPTICA
E3X-HD11 2M

Descripción: Fibra conectada, salida NPN, fuente de alimentación 12–24 vdc.

Industrias en dónde se aplica:



Función: Detectar objetos, posición o presencia a través de fibras ópticas en aplicaciones de alta precisión.

Posibles aplicaciones:
Detección de objetos pequeños en líneas de producción, verificación de presencia de componentes electrónicos, control de posición en procesos de ensamble.

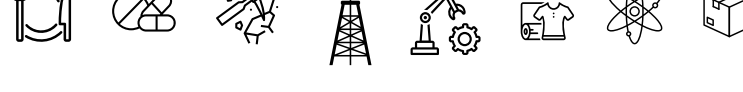


IMAGEN NO DISPONIBLE

SENSOR FOTOELÉCTRICO
E3JM-DS70M4T-US

Descripción: Salida, relé spdt, modos light-on/dark-on, alimentación, 12–240 vdc/24–24

Industrias en dónde se aplica:



Función: Detectar la presencia o ausencia de objetos mediante reflexión difusa de luz infrarroja.

Posibles aplicaciones:
Detección de objetos en líneas de producción, control de presencia de componentes en procesos de ensamblaje, verificación de posición en máquinas automatizadas.



IMAGEN NO DISPONIBLE

SENSOR FOTOELÉCTRICA DE FIBRA ÓPTICA
E3X-NA11

Industrias en dónde se aplica:



Descripción: Amplificador digital con ajuste por potenciómetro, distancia de detección hasta 200 mm.

Función: Detectar la presencia o ausencia de objetos mediante fibras ópticas, enviando una señal de salida.

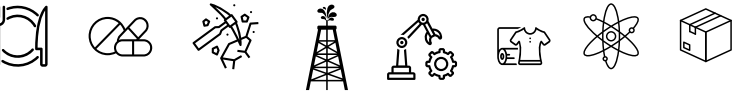
Posibles aplicaciones:
Detección de piezas en líneas de ensamble, verificación de presencia de envases en líneas de producción, detección de objetos en sistemas de clasificación automática.



IMAGEN NO DISPONIBLE

SENSOR FOTOELECTRICO DE HAZ PASANTE
E3Z-T86A

Industrias en dónde se aplica:



Descripción: Distancia 10 m, salida pnp, modos light-on/dark-on, conexión m8 4 pines, alimentación 12–24 vdc.

Función: Detectar la presencia o ausencia de objetos mediante un haz de luz infrarroja, enviando una señal.

Posibles aplicaciones:
Detención la presencia o ausencia de objetos mediante un haz de luz infrarroja, enviando una señal de salida para control y automatización de procesos industriales.

Escanea el QR 
eacsautomatizacion.com



¡Ya disponible!
CON LOS ÁNGELES



OMRON

“Las soluciones de OMRON dotan a su empresa de una ventaja competitiva”

FAMILIA SENSORES

La familia de Automatización OMRON está diseñada para dar vida a procesos más seguros, eficientes y confiables.



IMAGEN NO DISPONIBLE

SENSOR FOTOELÉCTRICO
E3B2-R5M4-US

Descripción: M18 blindado, distancia de 4 m con reflector, salida relé spdt light-on.

Industrias en dónde se aplica:



Función:
Detectar objetos mediante retroreflexión de luz para control y automatización de procesos.

Posibles aplicaciones:
Detección de objetos en bandas transportadoras, control de posición en máquinas empaquetadoras, detección de botellas en llenadoras, verificación de piezas en ensamble.



IMAGEN NO DISPONIBLE

SENSOR INDUCTIVO
E2E2-X5MY1-M4 OMS

Descripción: M12, No blindado (unshielded), detección 5 mm, Salida AC 2.

Industrias en dónde se aplica:



Función: Detectar la presencia o ausencia de objetos metálicos, controlar la posición de piezas en máquinas.

Posibles aplicaciones:
Detecta piezas metálicas en líneas de producción, control de posición en máquinas automáticas, conteo de objetos metálicos en bandas transportadoras.



IMAGEN NO DISPONIBLE

SENSOR INDUCTIVO
E2E-X5MY1 2M

Descripción: Sensor inductivo, 2 hilos AC (24 - 240 VAC), rango de medición 5 mm.

Industrias en dónde se aplica:



Función: Detección de piezas metálicas en líneas de producción.

Posibles aplicaciones:
Detectar partes metálicas en líneas de ensamblaje, monitorear la posición de algún componente, para control de accesos, conteo de piezas metálicas.



IMAGEN NO DISPONIBLE

SENSOR INDUCTIVO
TL-Q5MD1

Industrias en dónde se aplica:



Descripción: Sensor inductivo rectangular, detección de 5 mm, 12–24 V DC, 500 Hz, IP67, sin blindaje, 2 hilos.

Función: Detección de piezas metálicas en líneas de producción.

Posibles aplicaciones: Detectar partes metálicas en líneas de ensamblaje, monitorear la posición de algún componente, para control de accesos, conteo de piezas metálicas.



IMAGEN NO DISPONIBLE

SENSOR FOTOELÉCTRICO
E3JK-R4M1-US

Descripción: M18 blindado, de detección 4 m con reflector, salida relé spdt light-on.

Industrias en dónde se aplica:



Función:
Detectar objetos o presencia sin contacto, emite un haz de luz y recibe la reflexión del objeto o reflector.

Posibles aplicaciones:
Detección de cajas en bandas transportadoras, control de niveles de llenado en envases, detección de objetos en sistemas de clasificación, sincronización de máquinas.



IMAGEN NO DISPONIBLE

SENSOR INDUCTIVO OBSOLETO
E2E-X1C1 2M

Descripción: M5, Montaje embebido (shielded), Distancia de 1 mm, Salida NPN.

Industrias en dónde se aplica:



Función: Detectar la presencia o ausencia de objetos metálicos, controlar la posición en máquinas con un conteo.

Posibles aplicaciones:
Control de posición en máquinas automáticas, conteo de objetos metálicos en bandas transportadoras, verificación de presencia de componentes en ensambles metálicos.



IMAGEN NO DISPONIBLE

SENSOR INDUCTIVO
E2EC-CR8D1

Descripción: Sensor inductivo, alimentación 2 hilos DC (12 - 24 VDC).

Industrias en dónde se aplica:



Función: Detección de piezas metálicas en líneas de producción.

Posibles aplicaciones:
Detectar partes metálicas en líneas de ensamblaje, monitorear la posición de algún componente, para control de accesos, conteo de piezas metálicas.



IMAGEN NO DISPONIBLE

SENSOR INDUCTIVA
TL-Q5MD15

Industrias en dónde se aplica:



Descripción: Sensor inductivo unshielded, detección de 5 mm, 2 hilos NO, 500 Hz, 12–24 V DC.

Función: Detección de piezas metálicas en líneas de producción.

Posibles aplicaciones:
Detectar partes metálicas en líneas de ensamblaje, monitorear la posición de algún componente, para control de accesos, conteo de piezas metálicas.



IMAGEN NO DISPONIBLE

SENSOR DEPROXIMIDAD
E2E2-X5C1 2M OMS

Descripción: M18, Blindado (shielded), de detección 5 mm, Salida NPN normalmente.

Industrias en dónde se aplica:



Función: Detectar objetos metálicos sin contacto físico, evita desgaste mecánico, alta confiabilidad en aplicaciones.

Posibles aplicaciones:
Detectar piezas metálicas en líneas de ensamble, control de posición de mecanismos industriales, control de cilindros neumáticos e hidráulicos.



IMAGEN NO DISPONIBLE

SENSOR INDUCTIVO
E2E-X1R5Y2 2M

Descripción: Sensor 2 hilos AC (24 - 240 VAC), rango de medición 1.5 mm blindado.

Industrias en dónde se aplica:



Función: Detección de piezas metálicas en líneas de producción.

Posibles aplicaciones:
Detectar partes metálicas en líneas de ensamblaje, monitorear la posición de algún componente, para control de accesos, conteo de piezas metálicas.



IMAGEN NO DISPONIBLE

SENSOR FOTOELÉCTRICO
E3Z-R81

Industrias en dónde se aplica:



Descripción: Sensor rectangular compacto, alimentación de 12 - 24 VDC, rango de medición máximo 4 m retro.

Función: Sensor fotoeléctrico retroreflectivo para detectar objetos reflejando un haz de luz en un espejo reflector.

Posibles aplicaciones:
Etiquetado automático para envases al estar en posición, detectar presencia de algún producto en cinta transportadora.



¡Ya disponible!
CON LOS ÁNGELES